

MADE IN FUKUSHIMA



ふくしまのものづくりを発信

福島県 ものづくり企業 展示商談会

平成27年1月27日(火) 10:15~17:00

三菱重工業株式会社 相模原地区本工場
事務棟3階 312会議室

神奈川県相模原市中央区田名3000番地

主催：福島県、公益財団法人福島県産業振興センター

出展企業一覧

| 区分 | 展示NO | 企業名 | 提案テーマ |
|----------------------------|--------|-----------------------|---------------------------------------|
| 鑄造・ダイカスト | 1 | (株)会津工場 | 独自工法のHプロセス鑄造による精密鑄物のご提供 |
| | 2 | 喜多方軽金属(株) | 部品一体化による部品点数・コスト低減 |
| | 3 | 喜多方軽金属(株)/丸隆工業(株) | アルミ薄肉・複雑形状部品加工用治具提案 |
| | | 丸隆工業(株) | CFRP治具の軽量化による加工コスト30%低減 |
| | 4 | (株)東京理化工業所 | ナノキャスト法(半凝固鑄造)の量産化及びトータルのコストダウン |
| 5 | (株)ミヤタ | 中子レス化によるコスト低減・産業廃棄物削減 | |
| プレス・精密 | 6 | (有)吾妻プレス工業 | 切削加工からプレス加工への転換によるコストダウン |
| | 7 | 倉敷レーザー(株) | SUS薄板鋼板による重ね溶接加圧成型技術のご提案 |
| パイプ加工 | 8 | (株)飯野製作所 | 金属パイプ成形の金型加工による工程削減 |
| | 9 | 豊盛工業(株) | 極小R曲げジョイントによる省スペース化 |
| 樹脂 | 10 | ナンシン精工(株) | ガラス等長繊維強化プラスチック(LFT)による軽量化 |
| | 11 | (株)宮本樹脂工業 | 樹脂原料開発～母材作製～マシニングによる少量加工～量産対応～分析・解析まで |
| 機械加工 | 12 | (株)大川電機製作所 | 切削部品加工の工程集約による加工時間短縮 |
| | 13 | (株)サクラテック | 試作開発品の短納期対応 ～一体加工による短手番製造～ |
| 治金工器具 | 14 | (株)アドバネクス | タングレス・インサートで作業時間を1/3以下に短縮 |
| | 15 | 富士ダイス(株) | 超硬耐摩耗工具で金型の長寿命化を図り、ランニングコストの低減を提案します |
| 一貫生産 | 16 | (株)タマテック | 社内工数削減による量産、開発・試作時の時間短縮と原価低減 |
| | 17 | (株)福島フソー | 金型製作から部品組立てまでの社内一貫生産によるコスト削減 |
| | 18 | 松本機械工業(株) | 素材調達から加工・熱処理・研磨・表面処理までワンストップものづくり |
| | 19 | 柳沼プレス工業(株) | 一貫生産方式によるコスト低減 |
| コーティング・表面処理 | 20 | (株)エム・ティ・アイ | めっきによる微細構造金型の作製 |
| | 21 | (株)ファスナー産業 | ボルト固定用接着剤の現場手塗り工程の廃止 |
| ボルト焼き付き防止潤滑剤の現場手塗り工程の廃止 | | | |
| 電気・電子製品 | 22 | LSIクーラー(株) | アルミニウム製ヒートシンク フィンピッチ=3.0mm |
| | 23 | (株)友伸エンジニアリング | リアルタイム電力品質改善装置 |
| | 24 | ルピコン(株) | 薄膜高分子積層コンデンサ「PMLCAP」 |
| 導電性高分子アルミ固体電解コンデンサ「PZ-CAP」 | | | |
| ウソエフト | 25 | 美和電気工業(株) | B1ツール(ビッグデータ分析)を用いたトレーサビリティシステム |
| | | | 世界最先端画像処理ソフトウェアHALCONを使用した画像処理システム |