

とうほく6県 新技術・新工法展示商談会 提案内容一覧

展示区分	展示No	工法	出展者名	県名	提案名	区分	新規性
鑄造・ダイカスト	1	ダイカスト	株式会社 アーレスティ山形	山形	高熱伝導材のダイカスト量産技術	素材/材料	自動車業界初
	2	鑄造	喜多方軽金属 株式会社 アルコニックス 株式会社	福島	部品一体化による部品点数・コスト低減	素材/材料	自動車業界最高水準
	3	治工具	丸隆工業 株式会社 喜多方軽金属 株式会社	福島	生産量変動対応治具によるコストダウン	治具	新発想
	4-1	鑄造	本田金属技術 株式会社	福島	高強度、高韌性、アルミGDC製造技術	部品	自動車業界初
	4-2	ダイカスト	本田金属技術 株式会社	福島	四輪自動車用高品質ダイカストピストン量産技術	部品	量産化世界初
	5	鑄造	山形精密鑄造 株式会社	山形	ロストワックス鑄造法による部品の一体化	素材/材料	該当部品初適用
	6	鑄造	有限会社 渡辺鑄造所	山形	インテリジェンス鑄鉄の開発	素材/材料	世界初
7	鑄造	国立大学法人 岩手大学 工学部	岩手	組織制御鑄鉄品 引張強度の非破壊検査技術(システム)	設備/装置	世界初	
鍛造	8	鍛造	株式会社 ベスト	岩手	車載機器用コントロール部品の性能向上	部品	自動車業界初
	9-1	鍛造	株式会社 ムラコシ精工	福島	切削→冷間鍛造によるコストダウン	部品	自動車業界初
	9-2	設備(装置)	株式会社 ムラコシ精工	福島	設備・装置の内製技術による生産性向上	部品、設備/装置	該当部品初適用
焼結	10	焼結	エプソンアトムックス 株式会社	青森	極微粉末を使用した焼結部品	素材/材料	自動車業界初
プレス	11	プレス	秋田上日工業 株式会社	秋田	金属パイプの超極小曲げ工法	部品	日本初
	12	プレス	株式会社 アスター	秋田	特殊カンメ接合技術による金属接合	部品	自動車業界初
	13	プレス	磐田電工 株式会社 山形工場	山形	SUS材複雑絞りのパプレス順送加工による生産性向上	部品	該当部品初適用
	14	プレス	株式会社 庄内ヨロズ	山形	超ハイテン材を活用したプレス一体成形サスペンションアーム	部品	該当部品初適用
	15	プレス	株式会社 遠山工業 黒石工場	青森	プレス加工におけるバリレス化	部品	該当部品初適用
表面処理	16-1	表面処理	株式会社 東亜電化	岩手	アルミダイカスト製ヒートシンクの放熱特性向上	部品	世界初
	16-2	表面処理 樹脂成形	株式会社 トーノ精密 株式会社 東亜電化	岩手	金属と樹脂の一体接合(TRI System)	部品	世界初
	17	表面処理	株式会社 ミツ矢	山形	皮膜硬質化銀めっきの開発	素材/材料	該当部品初適用

とうほく6県 新技術・新工法展示商談会 提案内容一覧

展示区分	展示No	工法	出展者名	県名	提案名	区分	新規性
樹脂成形・ゴム	18	ゴム	株式会社 秋田オイルシール	秋田	リチウムイオン電池用低透過性ゴムシール	部品	業界トップクラス
	19	樹脂成形	株式会社 アドバネクス	福島	モータ配線のバスバー化によるコストダウン	部品	該当部品初適用
	20-1	樹脂成形	株式会社 SR開発 三光化成 株式会社	岩手	電磁波シールド樹脂によるノイズ防止対策と部品軽量化	部品、素材/材料	自動車業界初
	20-2	表面処理	株式会社 SR開発	岩手	超臨界CO2トリアジン溶媒による『めっき・静電塗装』前処理	設備/装置	世界初
	21	樹脂成形	株式会社 エムジー	宮城	文字部の照光ムラをなくす光学設計	部品	自動車業界初
	22-1	樹脂成形	共伸プラスチック 株式会社	福島	溶着工法提案による原価低減	部品	該当部品初適用
	22-2	樹脂成形	共伸プラスチック 株式会社	福島	接着工法による、原価低減と外観性向上	部品	該当部品初適用
	23	樹脂成形	株式会社 ホクシンエレクトロニクス	秋田	LED面発光バックライトユニットによる省エネ照明	部品	日本初
	24	樹脂成形 表面処理	マクセルファインテック 株式会社	宮城	超臨界CO2射出成形技術による樹脂メッキ信頼性向上	部品	世界初
電子部品	25	電子部品	アサヒ通信 株式会社	福島	ハーネス組み立て自動機による原価低減・生産性向上	部品	自動車業界先進
	26	電子部品	アルファ・エレクトロニクス 株式会社 秋田工場	秋田	大電力用パワーシャント抵抗器	部品	該当部品初適用
機能部品	27	機能部品	石巻自動車関連集積部会	宮城	香り長持ちインテリジェント芳香器	部品	世界初
	28	機能部品	株式会社 プロスパイン(松栄工機)	宮城	次世代省エネルギー型車載用磁気クラッチ	部品	世界初
	29	機能部品	株式会社 ミクニ	岩手	非接触式赤外線温度センサー	設備/装置	自動車業界初
機械加工・治工具	30	機械加工	株式会社 大川電機製作所	福島	新規量産品立ち上げ時の治具費用の低減	部品	自動車業界先進
	31	治工具	有限会社 サワ	岩手	ロボットアーム装着型ネジ供給機	設備/装置	世界初
	32	治工具	株式会社 ミヤギタノイ	宮城	めねじ内に切屑が残らないタップ『ゼロチップタップ』	その他(ねじ立て工具)	自動車業界初
設備(装置)	33	設備(装置)	エムテックスマツムラ 株式会社	山形	液ダレ防止機能付溶接シーリング用ガン	設備/装置	該当部品初適用
	34	設備(装置)	コバレントマテリアル 株式会社	山形	複雑形状の溶着を可能とするカーボンヒーター	設備/装置	世界初
	35	設備(装置)	引地精工 株式会社	宮城	曲面・鏡面外観検査ロボット	設備/装置	該当部品初適用
システム	36	システム	東社シーテック 株式会社	宮城	3Dサーモグラフィ検査及び設計支援システム	システム/ソフトウェア	世界初
	37	システム	十和田オーディオ 株式会社	秋田	光配線を用いた小型軽量・高速映像伝送システム	部品	世界初
	38	システム	バイスリープロジェクト 株式会社	宮城	部品搬入用視覚センサロボットの高精度・省スペース化	システム/ソフトウェア	該当部品初適用
ソフトウェア	39	ソフトウェア	株式会社 アキタ電子システムズ	秋田	.NET Frameworkによるグラフィックダッシュボードの開発	システム/ソフトウェア	日本初
	40	ソフトウェア	株式会社 ビーアンドエーテクノロジーズ	岩手	安価で操作性の良いCAN/LINシミュレータ	システム/ソフトウェア	自動車業界初