~ふくしま復興~「福島県ものづくり企業展示商談会」 出展企業及び提案テーマー覧

H25.11.21~22 株式会社東芝

区分	NO	企業名	所在地	H25,11,21~22 株式 提案テーマ	ページ
電気・電子製品	1	会津日誠電気(株)	会津坂下町	電力見える化ソリューション	1
				メガソーラーシステム	2
	2	アサヒ通信(株)	川俣町	ハーネス組立自動機による原価低減・生産性向上	3
	3	アサヒ電子(株)	伊達市	自立型センサーネットワーク	4
	4	(株)アド	郡山市	無線通信を使った制御システム・電子機器の開発	5
	5	㈱アリーナ	相馬市	極小チップ部品使用による実装面積の縮小化・質量低減	6
	6	アルス㈱	本宮市	モジュールの小型化による軽量化及びコスト低減	7
				センサー関連のコスト低減	8
	7	恂エイチ・エス・エレクトリック	喜多方市	パワーエレクトロニクス製品の試作・開発・設計	9
	00	㈱国見メディアデバイス	国見町	生産効率の向上と工程の合理化	10
	0	山幸電機㈱	いわき市	試作基板、小ロット基板(1枚~)の設計から一貫生産	11
	10	東北ヤマキ電気㈱	会津美里町	エネルギー消費を見える化し、ビジュアルで省エネポイントを把握	12
	11	福島サンケン㈱	二本松市	エコ・省エネ技術を駆使したLED照明のご提供	13
	12	北部通信工業㈱	福島市	拡張性高いWEBサーバーユニット保有、用途に合わせたカスタマ イズ対応します	14
	2			インクジェットによる導光板ダイレクト印刷技術	15
	13	㈱友伸エンジニアリング	南相馬市	リアルタイム電力品質改善装置/お客様のニーズに合わせ、設計から製作・アフターサービス提供	16
	14	ルビコン(株)	二本松市	DCリンク用パワーフィルムコンデンサ	17
				導電性高分子固体アルミ電解コンデンサ	18
	15	会川鉄工(株)	いわき市	多能化製品によるコストダウン	19
	16	㈱アドバネクス	郡山市	タングのない雌ネジ補強用ワイヤーインサート	20
	17	キタシバ技研(株)	二本松市	「確かな技術を、確かな形に」多様なニーズにお応えします	21
製缶	18	正栄工業㈱	いわき市	タップラインによる行程短縮およびコストダウン	22
· 板	19	㈱スズミ	泉崎村	【ONE STOP】精密板金加工から焼付塗装・スクリーン印刷まで 一貫外注化	23
金 •	20	㈱永沢工機	福島市	設計支援(コスト低減・納期短縮)	24
プレ	21	㈱羽田工業所	郡山市	10tクレーン2基による重量製缶と溶接技術のこだわり	25
ス	22	㈱ハネダユニテック	二本松市	大型プレス同一台盤による加工	26
	23	柳沼プレス工業㈱	二本松市	オールプレス化によるコスト削減	27
	24	㈱大和三光製作所	矢吹町	乾燥・熱処理装置の提案と、大型装置の製作・組立社内生産の提案	28
	25	㈱ヨコハマ吉倉	いわき市	大物加工ご対応(機械加工・製缶)	29
機 械	26	㈱アルテッツ	福島市	耐放射線や耐熱に優れた「石英ガラス」などの微細加工について	30
加工・装置設計・製作	27	㈱いわき精機	いわき市	社内一貫生産によるコストパフォーマンスを実現	31
	28	㈱大川電機製作所	福島市	エアクランブ治具内製化による効率向上	32
	2	1017/ V/11 FB 128-22 F1//1	אינטישו	材料調達から精密洗浄までの一貫生産	33
	29	大田精工(株)	いわき市	黄銅製小モジュール歯車のドライ切削加工と高速歯切盤	34
	30	岡本工業㈱	塙町	多軸自動盤を用いた高精度加工における15%超の加工費削減	35

区分	NO	企業名	所在地	提案テーマ	ページ
機械加工・装置設計・製作	31	㈱サクラテック	白河市	部品加工から治工具・FA機器のトータルサポート	36
	32	(有品川通信計装サービス	いわき市	現場設備改善事例のご紹介	37
	33	(有)城精工	須賀川市	短納期実現 材料取りからフライス加工、焼き入れ、研磨加工まで、社内加工OK	38
	34	㈱スズキ製作所	棚倉町	高品質・低コストな加工部品のスピーディなお届け	39
	35	㈱タマテック	鏡石町	社内工数の削減と、開発・試作時のスピードアップとコストダウン	40
	36	東洋シャフト(株)	石川町	特注品も1本から製作いたします	41
	37	㈱中野製作所	福島市	難削材の精密切削加工	42
	38	林精器製造㈱	須賀川市	精密金属加工・設計要素・表面処理 各種一貫体制による対応	43
	39	藤倉ゴム工業㈱	南相馬市	低摩擦シリンダを用いた荷重制御システムの提案	44
	40	富士通アイソテック(株) 精密加エセンター	伊達市	省力化、自動化生産設備及び治工具、複合加工技術による難削材加 エ	45
	41	松本機械工業㈱	喜多方市	物流コスト削減、精密鋳造から機械加工完成品納入でのものづくり	46
	42	㈱山製作所	須賀川市	VA・VE提案	47
金	43	㈱北日本金型工業	会津若松市	金属部品より更に精度とコスト削減を可能とした樹脂部品・金型構造のご提案	48
型・	44	東北リズム㈱	会津若松市	リズム時計グループでの提案(精密部品製作〜OEM/ODM生産まで)	49
治 工	4.5	力 <i>[</i> 久 丁 光/#/	会津若松市	薄肉・複雑形状部品加工用治具提案	50
具	45	丸隆工業㈱ 		CFRPの特性を利用したロボット用部材、加工用治具提案	51
	4.0	46 (株会津工場	只見町	精密鋳物の加工レスや素材重量削減による工数及びコストの削減	52
鋳	46			精密鋳物の加工レスや部品一体化による工数及びコストの削減	53
造• 1	47	喜多方軽金属(株)	喜多方市	部品一体化による部品点数・コスト低減	54
ダイカ	48	(株)キャスト	白河市	高張力鋳鉄(鋳放しベイナイト鋳鉄)	55
カスト	49	㈱東京理化工業所	白河市	巣なき鋳造 ナノキャスト法での強度部品・耐圧部品の量産化	56
31	50	日本伸管㈱白河工場	西郷村	異形引抜、クラッド引抜等の高精度引抜によるコスト低減	57
抜	51	(株)ミウラ	須賀川市	砂型を用いた樹脂成形	58
	52	(株)ミヤタ	泉崎村	中子レス化によるコスト低減・産業廃棄物削減	59
	53	東北ネヂ製造㈱	いわき市	太径締結部品のミクロ加工制御技術の確立	60
鍛造	54	(株)ムラコシ精工	いわき市	切削加工品の鍛造工法開発でコストダウンを達成	61
				住宅内装機能部品の開発	62
	55	笠原工業(株)	須賀川市	変性PPE発泡ビーズ成形品による電子機器構造部材への提案	63
	56	㈱サンライト	二本松市	プラスチック成形・塗装・印刷・レーザーの一貫生産	64
樹 脂	57	大栄工業(株)	本宮市	金型内インモールド成形による二次加工レス多種多様な高品位加飾 成形品	65
	58	㈱福島フソー	桑折町	超精密プラスチック成形部品	66
				超精密プレス部品とインサート成形部品	67
表面	59	㈱会津技研	西会津町	特殊無電解ニッケルめっき	68
処理・熱処理				リードフレームへのマスキング塗布レス部分めっき	69
	60	高周波熱錬㈱いわき工場	いわき市	チタン合金(Ti-6Al-4V)の短時間熱処理による高強度化	70
	61	㈱サンビックス	郡山市	ウイスカを発生させない亜鉛めっき・クロムを使用しない亜鉛めっき	71
その他	62	(株)ファスナー産業	福島市	ボルト固定用接着剤の現場手塗り作業工程の廃止	72
				ボルト焼き付き防止潤滑剤の現場手塗り作業工程の廃止	73
16	63	ワイヂーエル(株)	福島市	復層真空トレーを用いた資材削減と合理化VA案	74