多加方法 1 対面形式	企業名 株式会社ホープエンジニアリング	都道府県	資本 2,500万円	従業員数	生產品目等 半導体製造装置、産業機械、建設機	選定条件等	現在の外注内容 加エロット:1個~	現在求める外注内容 ①t10~30 φ100~φ600の旋盤加工、		材質	外注先に求める特記事項 ①②三次元測定機等、見積もり早期対応
オンライン形式	株式会社ホープエンジニアリング	人 埼玉宗	2,500万円		干導体製造装直、産業機械、建設機器、検査装置等の金属切削加工部品及び精密溶接部品 各種治具加工、工具及び精密機械部品加工	(ISO9001等あれば尚可)	加エロット: 1個〜 旋盤加工: 〜 φ 1000 MC加工: X1000,Y800,Z810	で 100~ φ 600の μ 盛加工、 複合加工 ② ε=1000以上の円筒研削	①立型旋盤、複合加工機②円筒研削盤	①②SUS316L SUS304等	(1)(2)二次元測正機等、見傾も9年期対心
2 対面形式	株式会社森井製作所	秋田県	4,000万円			QCDが当社規定を満たしていること	機械加工、熱処理、表面処理、鍛造素材、鋳造素材、等	①機械加工 ②表面処理 ③鋳造	①NC旋盤、マシニングセンタ、研削盤	①SS, SC, SCM, SUS, AL, FC, FCD ③FC, FCD	①少量品の対応可能 ②③QCDが満足できること
3 対面形式	武蔵野精機株式会社	福島県	5,000万円	120名	精密石定盤、特殊石製品、精密加工部品(OA·光学·半導体·医療各機器部品·宇宙産業部品)	QCDと試作対応 強みをお持ちの企業様	機械加工・鋳造・板金・溶接・処理・塗装など	① φ6~30 試作・量産加工 ② φ35~100 試作・量産加工 ③ φ300~ 試作加工	①自動盤(複合) ②バーフィーダー・ローダー付き(複合機だ と尚良い) ③旋盤(複合機だと尚良い)	①②③アルミ、鉄系、SUS 系	①②③品質(三次元測定機あれば良し) 価格・試作対応・納期対応
4 対面形式	サーマル化工株式会社	埼玉県	1,000万円		車載用部品、通信技術関連、航空宇 宙部品、医療電子機器	単品での発注が可能であるかどうか。	5 メッキ、治工具	①熱処理治工具		①SUS304	①単品での発注が可能であるかどうか。
5 対面形式	JFEプラントエンジ株式会社	東京都	17億円		鋼構造物据付工事·特殊解体工事· 配管工事·電気設備工事他	コスト競争力	製缶(鋼構造物・配管・圧力容器・ダクト・産業機械・架台・歩廊他)及び現地工事			123SS/SUS	
6 対面形式	テクノメタル株式会社	福島県	1億円	630名	自動車・建設機械・産業機械等用、各種鋳造・鍛造・アルミダイカスト部品の製造、販売及び機械加工、アッセンブリ	産加工が対応可能で、製品検査体制が整っていること。 できればISO9001を取得、	↓ 20kg以下、大きな物で100kg)、	①大・小ロット製品の完成加工	①立型·横型M/C、立型·横型旋盤	①FC250・FCD600材、 SCM430等の材料	
7 対面形式	日本ドライケミカル株式会社	福島県	7億円	名	各種消火設備、各種自動火災報知設備、各種消火器、各種消火薬剤、各種消火薬剤、各種船舶用消防設備、各種消防自動車 /特殊車輌 その他	品質、価格、納期等を総合的に判断	板金加工、樹脂成型ほか	①樹脂成型		①ABS、PP、PS等	①主に射出成型
8 対面形式	グローテック株式会社	宮城県	2,000万円	75名	・自動化/省人化を目的としたシステム・装置の企画・設計・製作・修理・点検・販売・制御盤製作・加工品製作・一般電気工事・老朽化設備の更新工事・制御ソフト製作・デバック	ハード設計(ICAD)、ソフト設	機械設計、電気設計、制御設	①一般機械加工、板金、製函加工機械設計、電気設計、制御設計組立、配管、機体配線、制御盤製作、メカ調整・デバック	①汎用フライス、汎用旋盤、マシニングセンター、溶接機、Icad	・ ①金属・アルミ・樹脂	①機械設計力(ICAD)、電気ハード設計 (ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/ PC) エコスト/納期対応、製造コスト/納期対
9 対面形式	大和樹脂株式会社	東京都	3,000万円	100名	医療機器・航空機などの樹脂成形加工製品	品質、納期、コスト、少量多 品種	射出成形・G―FRP、C-FRP、 RIM成形、アルミダイキャスト、 金型	①射出成形 ②G—FRP ③C—FRP	①850t前後 ③X線検査機	①汎用樹脂 ②UL94V-0	┃ ①ガスアシスト、ヒート&クール、発泡成形 も探しています。 ②ハンドレイアップ、L―RTM、SMC、BMC

人	一种杀中间	次十ム					カナサルフは今中央		++ 65	はされたおります
企業名 富士車輛株式会社	滋賀県	2億5,000円	200名	環境・リサイクル機器、プラント設計、 製作、据付 LPG運搬ローリー、工業用タンクロー	・大型製缶品の仮組による 検査が可能なこと。…大型 クレーン(5t以上)	環境プラント用大型製缶品:架台、歩廊、階段、ダクト、サイクロン他	①大型製缶加工(プラント用架台、歩廊、階段、ダクト類、サイクロン等) ②コンベア(大型エプロンコンベア、大型	①定盤、溶接器具、切断器具など製缶に必要な機材。建屋内に大型クレーン		外注先に求める特記事項 ①プラント施工地へ直接持ち込むため、出荷前に仮組検査に協力頂ける製作先を求めています。 ②設計・製作経験を十分有すること。
サンエイ株式会社	愛知県	8,000万円		②機械器具設置工事 ③土木建築工事 ④建築物綜合メンテナンス			③箱やパレットを運搬する搬送設備や	ター、ルーター加工機、超音波溶着機等 ②製缶設備(レーザー、プレスブレーキ、溶	PE、PET等	①手加工組立の包装材、真空・射出成形トレイの製作対応可能なメーカー様 ②輸送用鉄パレット・台車の製作に自信のあるメーカー様 ③設備MAXサイズ20M×25Mを並べられる面積があり、搬送設備の設計・製作に自信のあるメーカー様
古河機械金属株式会社	東京都	282億818万円		リル、トンネルジャンボ UNIC:クレーン、カーキャリア 産業機械:ポンプ、コンベヤ、粉砕機、	将来性があり、当社に劣ら ない 品質、納期、コスト管 理を行っていること。	板金・製缶溶接、機械加工、組み立て	①製缶溶接と機械加工	①製缶熔接設備、機械加工設備	①SS400が主	①建設機械メーカーとの取引があれば尚可。 製品サイズ感:□800以上のマシニングセンター
田辺工業株式会社 メカトロ技術センター	埼玉県	8億8,500万円			・部品加工、組み立て調整、現地施工、まで出来るメーカー	熱処理、製缶等	①部品機械加工品 ②精密板金·溶接	①フライス、旋盤等、マシニング等 ②レーザー加工機、溶接機、ベンダー等	①鉄・アルミ・SUS等 ②鉄・SUS等	①②納期・品質・コスト
橋永金属株式会社	東京都	1,000万円		工品の販売	す。	切削加工品 主に丸物	①切削品(丸物)	①CNC自動旋盤、NC旋盤	①鉄系、SUS系、アルミ材他	①見積もり回答のレスポンスが速い事、検査表等の提出が可能なこと
富士電機機器制御株式会社	栃木県	76億円	場 392名	器、サーキットプロテクタ) 制御機器(センサ、リミットスイッチ、タ	グリーン調達を満たすこと。	部品(熱可塑・熱硬化)、スプリ	②プラスチック成形部品(熱可塑)	①順送型プレス機 ②インジェクション成形機 ③インジェクション成形機、コンプレッション 成形機	①鉄、黄銅、銅 ②PBT、PA、PC ③PF、BMC	①コスト安 ②コスト安、成形品の個別包装 ③コスト安、少ロット可能
株式会社チューブフォーミング	神奈川県	1億円		鍮他)の冷間塑性加工を行う部品製造メーカーです。 主に、自動車(二輪、トラック含)用部品や、産業機械(ロボット)用部品を製	はありませんが、自動車部 品、産業機器部品製造に準 拠する品質基準を有する企	入 塩 ②部材切削(ブローチ加工) 全 ③板材プレス加工(少量~量	①各種金属材料(切断材)購入 ②部材切削(ブローチ加工) ③板材プレス加工(少量~量産) ④金型製作(試作・量産) ⑤その他、当社で対応できない形状品 の相談窓口			
株式会社アムロン	茨城県	1億円		売、鋼構造物製造·工事他各種工事、 建築土木資材販売、重金属汚染土		建産機部品は大物・小物製缶、及び機械加工	産業機械・プラント機器部品の製造、搬	能。工場:切断機、溶接機、機械加工設備、	①SS400他	①弊社は材料調達から建産機、プラント向け主体に製缶・加工を行っている企業です。 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めております。
株式会社ミツトヨ	栃木県	3億9,100万円	5,718名	ノギス、ハイトゲージ	加工能力·納期、品質保証 体制、価格	MC、フライス、旋盤、研磨など	①ノギス用部品	①MC+研磨	①SUS420J2	①材料支給あり
	サンエイ株式会社 オカトロ技術 西辺工業株式会社 メカトロ技術 センター 橋永金属株式会社 株式会社 株式会社アムロン 株式会社アムロン	富士車輛株式会社 滋賀県 サンエイ株式会社 愛知県 古河機械金属株式会社 東京都 間辺工業株式会社 メカトロ技術 埼玉県センター 橋永金属株式会社 東京都 株式会社チューブフォーミング 神奈川県 株式会社アムロン 茨城県	富士車輛株式会社 滋賀県 2億5,000円 サンエイ株式会社 要知県 8,000万円 古河機械金属株式会社 東京都 282億818万円 田辺工業株式会社 メカトロ技術 埼玉県 センター 東京都 1,000万円 「富士電機機器制御株式会社 栃木県 76億円 株式会社チューブフォーミング 神奈川県 1億円 株式会社アムロン 茨城県 1億円	富士車輛株式会社 滋賀県 2億5,000円 200名 サンエイ株式会社 要知県 8,000万円 1,613名 古河機械金属株式会社 東京都 282億818万円 2,855名円 田辺工業株式会社 メカトロ技術 埼玉県 8億8,500万円 880名 様永金属株式会社 東京都 1,000万円 9名 富士電機機器制御株式会社 栃木県 76億円 大田原工場 392名 株式会社チューブフォーミング 神奈川県 1億円 81名 株式会社アムロン 茨城県 1億円 240名	富士車	選集県 2億5,000円 200名 選集 1.002万円 200名 選集 1.002万円 1.613名 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.004円 2.005円 2	選責所	# 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2	□ 2006 日本・リッチの発表・フラースコー (ロッチン・リネリを表の主義) 2006 日本・リッチの発表・フラースコー (ロッチン・リネリ 大型を表の主義) 2007 (ロッチン・リスター) 1006 日本 (ロッチン・リスター) 1007	(1)

番号参加方法	企業名	都道府県		従業員数	生産品目等	選定条件等	現在の外注内容	現在求める外注内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
	株式会社三協製作所	山形県	1億円	130名	アルミニウム冷間鍛造品(2輪・4輪部			①切削加工 φ30~60、長さ100mm	①NC旋盤、MC	①アルミニウム合金	①量産加工が可能な加工先
20 対面形式	クアーズテックマシナリ株式会社	山形県	8,500万円	29名	製造装置の部品製作・組立 ・装置の 移動・据付	早く、安く、良品質	図面による部品製作・加工	①機械加工、Tig溶接他(図面による部品製作)	①フライス、旋盤、Tig他	①SUS、AI、SS	①機械加工~溶接まで一貫対応で一品もの対応
					12 -93 HA 13			HH 32 11 /			
21 対面形式	株式会社笹野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	68名	非鉄金属素材及び加工品	コスト、品質、デリバリー	切削、研磨、鋳造、鍛造	①金型、精密治工具 ②丸物 ③他社に出来ない対応	①NC、MC、研削、電気加工他 ②旋盤加工 ③特徴の有	①②③鉄、ステンレス、アルミ、銅	①②③コスト、品質、デリバリー
22 対面形式	株式会社栃木屋	埼玉県	5,000万円		取手、蓋止め、蝶番、アジャスターフッ ト、スチー、錠前等の販売	環境書類(SDS Rohs chemSHERPA等)の提出をお願いしております。 ASSY完品までをお願いしております。		①ダイカスト、樹脂成型、プレス、切削、 ASSY	①当社製品が製造可能でございましたら問いません。	①SUS·AL·Zn·Fe等	①左記選定条件と同様でありますが、面談の際当社製品(HPをご覧ください。)の中で貴社で製造可能な製品を教えてください。
23 対面形式	株式会社タカシマ	東京都	6,800万円		ねじ類、及び締結関連部品、各種加工部品	少中ロット・多品種が得意な	自動車、弱電以外の一般産業機器・建築土木・住設向け部品 (切削、圧造、鍛造、曲げ加工)	①切削、既製品追加工、②量産、精密切削 ③小中ロット圧造/丸棒曲げ加工	①汎用・NC、転造盤、研削・研磨 ②CNC自動旋盤、複合加工機、研削・研磨 ③圧造機、ベンダー、プレス	①鉄、SUS、 非鉄、樹脂 ②鉄、SUS ③各金属	①少量多品種が得意。外注工程も一貫対応希望。 ② φ 2~ φ 30加工機複数台掛け可能。細軸部品の熱処理・表面処理に精通。 ③中ロット圧造+二次加工/ φ 6~太径曲げ、1D曲げや熱間曲げが出来る企業
24 対面形式	株式会社MINEZAWA	宮城県	8,000万円	217名	機械工具·配管資材·マテハン機器等 販売	せ、施工が可能な事。	省力化機器設計・製作、金属・ 樹脂切削加工品、製缶品、空 調機器設置、クレーン関連施 工、工場施設設置・修繕、ライ ン引き等	①省力化機器設計·製作 ②工場施設設置·修繕 ③空調機器設置	①②③必要に応じて		①②③現地での打合せ、施工が可能な事。
25 対面形式	株式会社小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器部品、ネジ・ボルト類	円滑なコミュニケーションが 可能で長期的なお取引をい ただきたいです。		$2\phi 1 \sim \phi 500$	①マシニングセンタ ②NC ③研磨(丸)(平)	①②③鉄・アルミ・ステンレス	①②③納期
26 対面形式	株式会社大江鐵工	富山県	4,000万円	50名	ダクト類、架台歩廊類、プレハブ配管、 タンク類製造 客先の用途に応じた製 缶品	製缶等に必要な機械加工 製品、鋼材、BN類、ガスケット等の発注	鉄、ステンレス等の製缶加工	①機械加工メーカー ②ガスケット会社	①旋盤等の加工機械 ②特殊加工パッキン	①SS400、SUS304等 ②ネオプレン等	①完全にお任せ出来る品質 ②別紙図面持参致します
27 オンライン形式	株式会社丸由製作所	愛知県	1,200万円		各種自動化装置の設計・製作、機械 加工部品		機械設計、電気設計、電機 ハードエ事・ソフト調整、切削 加工(旋盤、フライス・MC)、研 削加工(外径研削、内径研削、 平面研削)、製缶・機械加工	①旋盤加工品 ②切削加工から溶接(ロウ付け)までの 加工品	①旋盤	①鉄、アルミ ステンレス等 ②リン青銅	①レスポンスの良さ ②自社内に限らず全加工で納品可能なこと

番号 参加方法 28 対面形式	企業名 JUKI産機テクノロジー株式会社	都道府県	資本金 9,000万円	従業員数	生産品目等 素高宝装装置(チップマウンタ) 3D基	選定条件等	■ 現在の外注内容 ■ 機域加工 版会加工 鋳造 プ	現在求める外注内容 ①機械加工品で□10~□1000、1個~	必要設備 ①5軸マシニング、立型/横型マシニング、	材質 ①SS、SUS、アルミ、FC、	外注先に求める特記事項 ①品質管理、多品種小ロット対応、コスト対
28 对面形式	JUKI座機デクノロシ一株式会社	秋田県	9,000 A F		板外観検査機(AOI)、異形部品挿入	任庫削減のためのハロット 発注とリードタイムの短縮。 ISO9001、ISO14001取得(必 須ではありません。)	ラスチップ加工	50個程度	(1)5軸マンニング、ユ型/横型マンニング、 旋盤、平面研削盤、3次元測定器	FCD, ADC	() 品負官理、多品種小口ット対応、コスト対応力
29 対面形式	東特興業株式会社	宮城県	1,000万円		①加工製品製造販売 ②磁性材料、特殊材料、合金材、金属原料、金属リサイクル等の販売 ③熱処理委託 ④スクラップ屑回収 など		鋳造、各種生産治具など	①②機械加工全般(切削、研削、旋盤、ワイヤー・放電、板金・溶接、研磨など) ③摩擦圧接、各種溶接(スポット、MIG、TIG、レーザーなど)	①②マシニングセンタ、旋盤、フライス、6F 加工、NC/CNC、ワイヤー放電、スプライン (歯切り)など ③摩擦圧接機、溶接機	②パーマロイ、チタン、パー	①② (1)品質重視 (2)不具合発生時の早期対応 (3)半導体・自動車部品加工の実績豊富 (4)試作/量産の対応可(1個〜数1000個) (5)検査体制整備(3次元測定機) (6)なにごとにも提案型体質 ③加工可否
30 対面形式	メルコジャパン株式会社	宮城県	4,800万円	100名	・産業用装置関連部品・半導体製造装置関連部品・電子機器製造装置関連部品・原子力関連部品・食品搬送用装置部品・医療関連装置部品・試験、研究開発用装置部品	対応、一品物対応	機械加工(溶接前加工、溶接後加工)、溶接、曲げ加工、表面 加理(アルマイト、メッキ)など	O 110 110 110 110 110 110 110 110 110 11	①製缶設備(機械加工、溶接、塗装、表面処理、熱処理)	①ステンレス、アルミ、鉄、そ の他	①QCD対応、一品物対応
31 対面形式	サトーパーツ 株式会社	東京都	9,599万円	140名	電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)	理体制、納期遵守、技術	機械加工、プレス、プラスチック成型(熱可塑 熱硬化 コンプレ)、組立	①マルチフォーミング加工 ②組立(手組、治具、自動機設計・製作) ③塗装	①②③部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	①SUS材	③ナイロンに安価で塗装
32 対面形式	株式会社トラウム	東京都	4,700万円	170名	•金属加工品 •樹脂加工品 •(生産加工品全般)		機械加工・板金加工、少ロットから量産まで	①機械加工 ②板金加工 ③量産加工設備	 ①・マシニング(多軸加工) ・旋盤加工・TIG・YAG溶接 ・放電加工・研削盤 ②・レーサー加工・3Dレーサー加工 ・ダルトパンチ・プレスプレーキ ・各種溶接設備 ③・金型プレス・ダイカスト ・真空成型・射出成形 ・コンプレッション成形 	①金属·樹脂全般 ②金属各種 ③各種金属·樹脂	①②③ ・小ロットなど短納期の対応 ・お見積もりのご回答
33 対面形式	株式会社中台超硬工具製作所	東京都	1,000万円	5名	精密機械部品・治工具・金型部品・超 硬部品 など	品質・お見積りが早い	切削加工·研削加工 (丸物·角物)	①焼入れ品 研削加工 ②丸物 中·大型	①平面研削盤・円筒研削盤など ②NC旋盤など	①焼入れ鋼など ②鉄	①研削までの全加工 ②建機部品に対応可能
34 対面形式	株式会社エヌテック関東営業所	神奈川県	1,000万円		各種省力機械設備、産業機械設備の 精密部品の製造・組立	品質、レスポンスのスピード、価格競争力	機械加工の係る精密部品製造	①丸形状加工品 ②異形状加工品 ③製缶+機械加工	①汎用・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンタ・ドリリング ②汎用フライス・マシニングセンタ・五軸加工機・横型マシニングセンタ ③マシニングセンタ・横型マシニングセンタ中ぐり盤・溶接機	真鍮、銅、チタン、インバー、インコネル、各種鋳物 ③鉄、ステンレス、アルミ	①②焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可) ③メッキ・塗装等一貫対応(協力工場可)
35 対面形式	株式会社 ファーネス	新潟県	1,200万円		プリント基板業界向けの装置製作。乾燥炉、投入機、受取機等	会社の方針として近県の外 注先にも目を向け又他業種 も含めて積極的に発注を行 いたい 秘密保持後に見積もりが合 う事、その後は交渉。	・設計・加工・組立・配線・ソフト	①製缶 溶接 ②組立全般 ③電気配線及びPLCソフト	①レーザー溶接機 ②一般工具、3D-CAD ③配線工具(フェルール端子)、PLCソフト・ 三菱・キーエンス 等	①SUS304	②最大幅2m×長さ20m×高さ2.5mの装置も有るので場所が必要。ほぼCR対応の装置が主に成りますのでCRが有れば尚良し
36 対面形式	東洋製罐グループエンジニアリング株式会社	福島県	3億5,000円	名	容器製造用諸機械器具、缶壜詰製造 用諸機械器具、包装用諸機械器具の 製造販売	小ロット、短納期	機械加工、熱処理、表面処理 (硬質クロムメッキ、無電解メッ キ、バフ、硬質アルマイト、タフ ラム、黒染め)	①機械加工 ②熱処理 ③表面処理(硬質クロムメッキ、無電解 メッキ、バフ、硬質アルマイト、タフラム、 黒染め)	①旋盤、マシニング、外、内、平研磨、ワイヤー	①②③一般鋼材,ダイス鋼,プリハードン鋼,鋳物,非鉄	①②③多品種、小ロット、短納期

番号 参加方法	企業名	都道府県		従業員数		選定条件等	現在の外注内容	現在求める外注内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
37 オンライン形式	HILLTOP株式会社	京都府	3,600万円		アルミ試作部品加工、装置・検査機器 等の試作・開発・量産	美観・納期厳守・品質・対応 力・挑戦心 3次元測定機に類似した検 査が可能である事	機械加工+溶接	①宇宙部品加工 ②試作部品加工	①5軸マシニング・複合5軸旋盤②マシニング・旋盤加工・精密板金	①アルミ・マグネシウム・耐熱材 ②アルミ,鉄,SUS,チタン、 銅、真鍮、樹脂,その他	①②美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心3次元測定機に類似した検査が可能である事
38 対面形式	鈴与マタイ株式会社	長野県	5,000万円		鋳造品(FC、FCD、SC、SCS、AC、 ADC、CAC)、機械加工	①見積回答スピードが早い事。 ②納期、品質管理体制が充実している事。 ③日本一の技術を持っている事。	5	①□200~400の精密部品加工、数量: 50個~	①各種マシニング(縦,横,5軸)、平面研削盤 (あれば)、三次元測定機	①FCD、FC	①検査設備、検査体制が十分であること。 ※全数指定箇所の検査を求められることが ある為
39 対面形式	玉川電器株式会社	宮城県	8,500万円		器、各種プラスチック部品製造(金型	必要とする生産設備の保 有、および品質管理、納期 管理に問題が無いこと。	プラスチック成形、塗装、金型製作	①金型製作(射出成形金型、LIM成形金型) ②プラスチック成形 ③プラスチック塗装	①3DCAD、加工機、測定機器 ②450t~850t成型機 ③塗装設備	①樹脂全般 ②樹脂全般 ③PC、ABS等	③製品のサイズ(各種) 小:30mm×30mm ~ 大:1,200mm×1,200mm
40 対面形式	東商ゴム工業株式会社	千葉県	4,800万円		工業用ゴム製品製造業(主にゴムローラー、スポンジローラー、樹脂ローラー)及び各種単体製品他	図面規格との適合性、小ロット多品種のご対応	シャフト、樹脂切削、ゴム切削、コーティング・ゴム単体成形品	①シャフト各種 ②ゴム成形品	①旋盤、NC旋盤 ②電熱プレス機等	①SUS、アルミ、真鍮、快削 鋼+メッキ ②各種ゴム	① φ 2xL50~ φ 80xL2,000クラスまで各種
41 対面形式	株式会社リネックス	福島県	3億120万円		精密プレス部品、板金部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部	 品質 レスポンス対応(見積、問い合わせへのスピード、納期対応) NDA締結、環境調査の対応(chemSHERPAのデータ 	ヘッダー、ホーマー、プレス、切 削、板金、押出成形、ダイカス ト、ロストワックス、焼結、MIM	①切削加工	①NC旋盤、マシニング	①金属、樹脂	①精密加工、小ロット対応
42 対面形式	戸田精工株式会社	秋田県	2,000万円	41名	当 開光	コスト、品質、納期、±0.01 程度の精度。	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(縦・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、成研、ジク研、放電加工、ワイヤーカット)	①切削加工(丸物、角物) ②切削加工(内径、外径、平面)	①NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ、 5軸加工機 ②円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤		①少量多品種、大物プレート加工、 φ400以 上の加工、 ±0.01程度の精度可能な事。 ②少量多品種、大物プレート2面研磨加工、 φ300以上の円筒研削加工。
43 対面形式	株式会社朝日ラバー	福島県	5億1,687万円		光学・医療ライフサイエンス・機能・通信関連に関わる、ゴム製品並びに周辺部品の製造・販売	当社はゴムメーカですが、 装置などの電装系を含めたユニット品や樹脂/金属品を 含めたモジュール部品なども取組んでおります。また、 医療系や通信系の部品を で、樹脂成形品などとの 合品も取組んでおります。 合品も取組んでおります。 今後、多くの部品を検と協っ 今後、多くの部品を検は協っ なで、近隣企業様を協っ なで、有機的に大きたいと考えてが すので、有機的にる企業様を ないる。 ないと考えてが は、またいとまたが は、またいと考えてが は、またいとまたが またいとまたが またいとまたが またいとまたが またいとまたいとまたが またいとまたが またいとまたが またいとまたいとまたが またいとないとないとないとない。 またいとないとないとないとないとないとないとないとないとないとないとないとないとない	・ 金型製作 ・ 抜型製作 ・ 組立(クリーンルーム)	①ゴム成形/ゴム加工/金型/治工具類 ②樹脂成形/樹脂加工 ③組立/3Dソリューションサービス			①COMP成形、LIM成形、押出、カレンダー、シート、接着、コーティング、加飾ゴム金型、超微細加工、光学鏡面加工、ミガキレス、短納期対応可能な治工具メーカー②3DP、造形、切削、簡易型成形、射出成形(特に医療系) ③モジュール品(電装系)/製品設計(構造設計)/組立の製造委託/3Dソリューション
44 対面形式	クボタ環境エンジニアリングを 会社	朱式 東京都	4億円		処理施設・リサイクル施設・ポンプ場・		・現地作業	①製缶品(架台類·塔槽類) ②現地作業	①貴社設備のほか、製作上、適した設備を 有する外注先の活用可 ②工種に応じた機材と車両	①SS400, SUS	①・図面支給の有無を問わず、設計陣が連絡を密に取れること。 ・外注先を含め、指示検査体制が整っていること。 ②・弊社の安全基準に則り、段取りできること。 ・建設業許可を有していることが望ましい。

番号 参加方法	企業名	都道府県		従業員数		選定条件等	現在の外注内容	現在求める外注内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
45 対面形式	福昭産業株式会社	福島県	3,000万円			特になし	設備の修繕	①設備摩耗機械部品の製作 ②作業改善・コストダウン目的の治具製作			①現物当たり等の臨機応変なご対応 ②作業内容聞き取りからの臨機応変なご対 応
46 対面形式	日本精密測器株式会社	群馬県	7,000万円		・医家向け/家庭向け 医療機器(血圧計、パルスオキシメータ、非接触体温計)・監視カメラ用アイリスメーター・民生向け空間線量計	受注生産企業のため、少量 品を量産同等の扱いによる 生産対応が可能なパート ナー企業	板金加工品 ・樹脂筐体への 印刷及び塗装	①樹脂成形品 (1)フィルムインサート成形 (2)2色成形 ②板金加工品 ③樹脂板金部品の試作対応	①(1)フィルムインサート成形が可能な設備(2)150t以上の2色成形機 ②汎用型/汎用機(専用プレス型は使用せず)	①ABS 他 ②SUS、SECC、SPCC等	①量産同等加工で少量生産対応可能 成形の他に印刷/塗装等も合わせて対応可 能 ②量産同等加工で少量生産対応可能
47 対面形式	イワキ化成株式会社	東京都	8,000万円		建築用ガスケット、サッシ用エアタイト、シリコーンゴム・スポンジゴム・ソ リッドゴムの押出品および成型品	樹脂・ゴム部品の金型製作 (設計含む)から製造までを 一貫でできる企業		①樹脂部品の一貫加工(成形加工又は 押出成形) ②ゴム部品の一貫加工(成形加工また は押出成形)	②コンプレッション・トランスファー成形機ま	①PP、APS、 PVC等 ②IR、EPDM、 SBR、CR等	①②QCDを安心して任せられる企業
48 対面形式	ミズホ金属株式会社	福島県	1,000万円		ドラム缶部品製造及び販売・ゴム製品 製造販売		・ゴム製品の製造 ・ゴムプレス機のメンテナンス ・コマツ、アイダ等のプレス機 のメンテナンス ・ゴム金型製造及びメンテナン ス ・鉄抜き絞り金型等製造及びメ	①ゴム及び鉄抜き絞り金型製造 ②ゴムプレス機及びコマツ、アイダ等の 鉄プレス機のメンテナンス ③ゴム製品製造			
49 対面形式	株式会社サンノハシ	埼玉県	3億1,000万円	450名	ボルト・ピン・カラー		切削・研磨	①停止研磨 ②難切削材加工 ③鍛造品	①センターレス研磨機 ②NC・MC ③プレス・フォーマー	①③鉄 ②チタン・インコネル	②切削ネジなど ③ISO9001など
50 対面形式	株式会社都筑製作所	長野県	4億8,000万円		四輪車、二輪車及び船外機の機能部品の製造(足回り重要保安部品、高精度ミッション部品) 建設機械用の各種油圧機器、エンジン部品の製造及び機能保証	(レース、熱処理、マシニング、研磨等)完品もしくは中	熱処理	①スプール/シャフト	①旋盤、マシニング、研削盤、洗浄機、検 査機	①SCM、S45-48C	①シャフト系 φ 14から50程度の精密加工が可能な事
51 対面形式	株式会社YSK	福島県	3,200万円		機械加工部品、スライドシャフト、リニアブッシュ、台形ねじ等	品質保証の有無	旋盤、フライス、焼き入れ、研削	①丸物加工品	①旋盤、マシニング、研削	①鉄、ステンレス	①安定したQCD